TF 12

Nebulizador NEBULO

Con motor eléctrico 220 V / 700 W
Capacidad del depósito 4,0 l
Peso neto 3,0 Kg

NEBULO es el resultado de experiencias en campo e investigaciones intensas llevado a cabo por Copyr, para ofrecer a sus clientes un equipo producido con tecnologías de vanguardia.

NEBULO es el equipo ideal para todos los lugares que necesitan de un tratamiento de control de plagas, desinfección o desodorización, como en la industria alimenticia, almacenes, cocinas industriales, hospitales, invernaderos, criaderos de animales, hoteles, campings, etc.

Las características principales del NEBULO son:
- Material termoplástico resistente a golpes e agentes químicos
- Motor eléctrico potente
- Sistema innovador de regulación de flujo. El regulador de flujo, gracias a un particular sistema de posicionamiento de la aguja de regulación, permite saber siempre la cantidad del líquido que está nebulizando (de 15 a 200 cc al minuto, en función del grado de viscosidad del líquido a nebulizar).

NEBULO, gracias a la óptima capacidad de nebulización garantizada del sistema boquilla /difusor, permite una mejor e racional distribución del producto esparcido. En una regulación media del flujo, el 70% de las gotitas producidas tienen un diámetro mediano entre 5 y 10 micron, lo que le clasifica legítimamente como “Nebulizadora ULV” (Ultra Low Volume).